

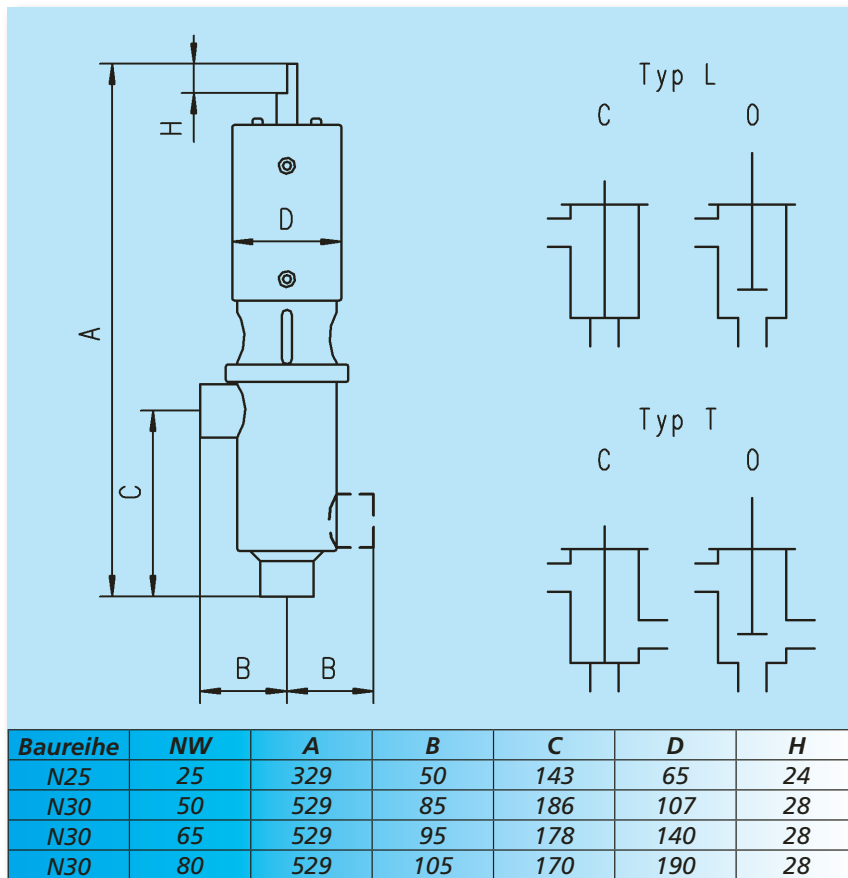
Langhub-Sterilventil N25/N30



maximum **t**echnical **S**afety

- das Ventil für höchste Ansprüche
- für aseptische Produktionsanlagen
- für chemische, thermische Sterilisation
- hygienische Ausführung
- optimal CIP-reinigungsfähig
- 3A-Sanitary Standard
- vollständig aus Edelstahl
- solide, massive Bauweise
- betriebssichere Funktion
- lange Lebensdauer
- ISO 9001: 2000
- Made in Switzerland

Technische Daten



Auch erhältlich für Ihre individuellen Bedürfnisse wie z.B. Feststoffe im Produkt, etc.

Anschlüsse

DIN 11850 Reihe 1 + 2
Zoll / ISO

Produktdruck

max. 6 bar

Druckluft

min. 6 bar max. 8 bar
trocken und ölfrei

Werkstoffe

produktberührt
1.4404 / 1.4435 / 1.4571
Ra ≤ 0.8 µm

Antrieb

1.4301
metallisch blank

Dichtungen

PTFE-FDA oder
EPDM-FDA

Standzeit Faltenbalg

200'000 Arbeitshübe
oder 3 Jahre

Betriebstemperatur

max. 150°C

Zusatzausstattung

- Elektrische Rückmeldung für zwei Ventilstellungen
- Manuelle oder pneumatische Hubbegrenzung zur Drosselung der Produktdurchflussmenge
- Leckageüberwachung für den Faltenbalg

Sonderausführung

- Gehäuse mit MIX-Anschlüssen, seitliche Stutzen in grösserer Nennweite
- Ventil mit Hand-, elektrischem- oder Luft / Luft Antrieb

Einsatz Baureihe N25 / N30

MTS Langhub-Sterilventile der Baureihe N25 / N30 werden in den Nennweiten 25 bis 80 hergestellt. Sie kommen als Absperrventil überall dort zum Einsatz, wo Produkte mit Feststoffen bis 20 mm, zum Beispiel Fruchtstücke, transportiert werden. Das Einsatzgebiet der Sterilventile ist vorwiegend in der Milch-, Getränke- und Nahrungsmittel-, aber auch in der kosmetisch-, pharmazeutisch- und chemischen Industrie.

MTS Prozesstechnik AG Tel. +41 71 343 77 00
St.Gallerstrasse 19 Fax +41 71 343 77 11
Postfach 261 info@mtsag.ch
CH-9042 Speicher AR www.mtsag.ch

